

招商商务及技术需求

一、商务需求

1、货物

(1) 交货时间: 在规定时间内将产品交给客户。

(2) 交付地点: 客户指定地点

二、技术需求

1. 外协厂设备能力要求

站别	项目	规格（精度）要求	备注
分条	加工尺寸范围	200~1700mm	分条幅宽
	吸收轴角度	± 0.2°	
	分条精度	±0.3mm	
	卷材幅宽范围	≤2500mm	原卷幅宽
	避让侧别/缺陷	根据清单要求避让	
	保护膜浮起/离型膜浮起	≤ 1mm	
	白边/锯齿/毛丝/裂纹	≤ 1mm	
	管底压印	≤5m	
	划伤	不伤及基板（不可连续性&大面积）	
	膜面脏污(胶污/异物)	不可有	
	膜材扭曲	不可有	
	撞伤	不伤及基板，不可有形变	
	溢胶	端面颗粒状不可有，强光手电确认无明显异物	
	滑膜	≤20mm	
	蛇形收卷	≤10mm	
	收卷塌陷	不可有	
收卷米数	>700m		

	收卷居中	距离管芯边缘不可小于 120mm	
	流程卡品质信息转换	依照委外工单及实际避让, 提供分条后卷材品质信息	
	管芯	放卷: 6 寸&11 寸; 收卷: 6 寸 长度: 900~2700mm	

2、其他

1)、外协厂需建立健全生产过程控制, 必须制定生产过程控制文件和作业指导书等, 在对最终产品质量有影响的关键生产工序上建立必要的质控点, 所有质控点应设专人负责, 严格做好原始记录和数据统计, 监控工序质量和产品质量, 及时发现和纠正生产过程的异常状况, 确保产品质量的一致性, 稳定性, 合格性。

2)、外协应使生产完全受控, 如有失控, 应及时查明原因采取纠正措施, 并通知甲方采取相应的措施, 否则一切后果由外协厂承担。甲方有权对外协厂进行不定期的监督考察, 并进行符合性考核, 对外协厂执行有效性不符合约定的, 甲方指出后, 外协厂应及时进行有效整改, 未整改或整改情况不符合需方合理要求的, 甲方有权单方终止供货关系, 并追究外协厂违约责任。

3)、外协厂交货时间不能超出订单合约交期(交期延误), 造成甲方客户端生产线停线造成的损失由外协厂承担相应损失。

4)、外协厂需每天提供加工日报表、人员漏检记录表给甲方。

5)、外协厂每批交货时均须附出货检验报告, 其检验内容必须是能保障其材料在甲方产品使用中的性能、功能、装配性、使用性、外观性等符合甲方的要求。

6)、中标厂商需全力配合甲方审厂，成为甲方合格供应商之后方可正常供货。

7)、中标厂商需与甲方签订质量管理协议——《面板分条偏光片质量保证协议》