模组产品偏光片质量保证协议

为明确供需双方产品质量责任，确保供应合作顺利进行，经供、需双方商定达成以下协议。

1、名词定义：

需方——深圳市盛波光电科技有限公司。

供方——

2、适用范围：

供方提供给需方的所有代工产品出现质量问题时，均依本协议定义的基准处理。

3、质量责任：

3.1 需方应承担对质量问题的事实和实际损失情况的举证责任，供方承担证明该产品合格的保证责任。

3.2 供方所供代工产品的品质标准以需方提供的产品规格书为依据。

3.3 供方应承担的责任：

3.3.1 供方应确保每月所提供的偏光片片材质量满足附件目标要求，若未达到此目标，需方将向供方发放《纠正及预防措施报告》，供方在接收后3 个工作日内回复，或根据需方要求，提供改善报告及至现场检讨等。

3.3.2 供方应健全完善生产过程的控制管理，必须制定生产过程控制文件和作业指导书等，在对最终产品质量有影响的关键生产工序上建立必要的质控点，所有质控点供方应设专人负责，严格做好原始记录和数据统计，监控工序质量和产品质 量，及时发现和纠正生产过程的异常状况，确保产品质量的一致性，稳定性，合格性。

3.3.3 供方应使生产完全受控，如有失控，应及时查明原因采取纠正措施，并通知需方采取相应的措施，否则一切后果由供方承担。对以上 3.3.1-3.3.3，需方有权对供方进行不定期的监督考察，并进行符合性考核，对供方执行有效性不符合约定的， 需方指出后，供方须应及时进行有效整改，未整改或整改情况不符合需方合理要求的， 需方有权单方终止供货关系，并追究供方违约责任。

3.3.4 供方交货时间不能超出订单合约交期（交期延误），造成需方客户端生产线停线。如需方客户端要求求偿由供方承担求偿费用，并赔偿需方损失。

3.3.5因供方代工产品在需方客户端发生加工制程不良缺陷及原材缺陷漏检、管理性不良（包括客户端入料检验NG或客户上线（工程）不良目标）引起客户抱怨或投诉时，供方收到需方通知后（含口头及书面），供方应在24小时内派遣品质负责人前往需方或需方客户端进行复判工作及检讨工作，如24小时内供方未处理，需方有权追究供方责任。由供方造成需方客户投诉时，所发生的一切费用由供方承担，包括客户端求偿 、第三方协助处理异常过程发生的各项费用等。

3.3.6供方代工产品出货需方客户端时90天内连续出现同类型异常投诉三次经确认属于供方造成投诉，需方对供方进行5万元处罚并取缔代工资质，供方每月不能出现2次异常投诉，发生一次供方品质最高管理人员负责来需方检讨，发生两次供方总经理来需方检讨，并且罚款10000元，发生三次取缔代工资质，本考核周期为一年。

3.3.7供方经需方认定批量出货需方客户端后，供方配合需方客户端现场跟线人员安排。

3.3.8 双方一经达成合作意向，供方需与需方签定《POL品质目标》。若供方当月未达成《POL品质目标》规定的目标标准必须提前3天提供书面说明原因，供方需依需方实际损失情况赔偿需方。

3.3.9供方每周一需要提供上周加工制程不良率数据，如超出《POL品质目标》的加工不良率标准部分需要提供改善措施说明。

4、经供、需双方协议供方交货需遵守以下规则：

4.1 所有供方每批交货时均须附出货检验报告，其检验内容必须是能保障其材料在需方产品使用中的性能、功能、装配性、使用性、外观性等符合需方的要求。

4.2 供方经需方认定批量供货的产品，不得随意更改原材、设计、生产（包括作业机台）、工程变更等作业规定。若确需更改时，必须提前三天通知需方，并提供相应的申请和产品验证报告交需方确认，经需方认定合格后，方可进行批量供货。供方不遵守工程变更规定的，供方应承担对需方及需方客户端造成的一切损失，包括惩处性罚款等。

5、本协议有内容变更或追加事项时，供需双方在共同协议下进行。

6、本协议自上述双方均完成签订之日起生效，有效期为签字日起1 年，但在期满前 1 个月，若任何一方都没有特别申请时，该协议自动再延期一年，依此类推。针对Pol品质目标有效期为1年变更1次.

7、供方对需方的处理有异议时，应在 7 个工作日内以书面形式向需方提出，愈期视为认可需方的处理意见。

8、本协议一式两份，签字并加盖章后双方各存一份，传真件具同等法律效力。

附件：Pol品质目标（其它机种）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **定义** | **单位** | **目标** |
| 原材良率 | 产品检出良率 | % | ≥96% |
| 误判率 | A品误判为B品 | % | ≤2% |
| 入料批合格率 | 客户入料检批合格率 | % | ≥96% |
| 加工不良率 | 加工制程不良 | % | ≤0.5% |
| 上线工程不良率 | 客户上线不良 | % | ≤0.2% |

附件：Pol品质目标（盲孔机种）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **定义** | **单位** | **目标** |
| 原材良率 | 产品检出良率 | % | ≥96% |
| 误判率 | A品误判为B品 | % | ≤2% |
| 入料批合格率 | 客户入料检批合格率 | % | ≥96% |
| 加工不良率 | 加工制程不良 | % | ≤2% |
| 上线工程不良率 | 客户上线不良 | % | ≤0.2% |

签字确认栏

深圳市盛波光电科技有限公司

签字代表： 签字代表：

职务： 职务

确认日期： 确认日期：